

РЕЗЮМЕ БИЗНЕС-ПРОЕКТА

«Комплекс по переработке углеродсодержащих отходов (сырья) методом низкотемпературного пиролиза производительностью 25 тыс. тонн в год».

1. Опишите ваш продукт/ услугу.

– Компания осуществляет деятельность по утилизации и обезвреживанию отходов II-V класса опасности в соответствии с лицензией по обращению с отходами (78) — 8797 — СУБ от 20.01.2020 г.

Ведущим направлением компании является переработка нефтесодержащих отходов, с целью получения готовой продукции.

Компания имеет земельный участок на правах бессрочной аренды площадью 14 тыс. кв. м, на котором планируется строительство комплекса по переработке углеродсодержащих отходов (сырья) методом низкотемпературного пиролиза производительностью 25 тыс. тонн в год (далее-завод).

Завод представляет собой два комплекса, включающих в себя: 2 пиролизных реактора барабанного типа с системой автоматической выгрузки твердого углеродистого остатка; загрузочное устройство с автоматической подачей сырья в реактор с гидротелкателем, шибберными задвижками и лебедкой для выгрузки металлокорда; линия разогрева реактора; блок конденсации; топливная система; станция затаривания с системой аспирации, здание ангарного типа. Данное оборудование выпускается в серийном производстве на территории РФ, имеет все необходимые экспертизы и сертификаты.

Технология низкотемпературного пиролиза является экологически чистой, включена в реестр наилучших доступных технологий и имеет следующие преимущества:

- Термическое воздействие на сырье протекает в закрытом объеме, без доступа воздуха.
- Пиролиз исключает образование диоксинов.
- Выбросы в атмосферу, загрязнение почвы и подземных вод вредными веществами не превышают предельно допустимых концентраций.
- Требования к системе очистки дымовых газов и продуктов пиролиза минимальны.
- Уменьшение объемов отходов, их максимальная переработка и утилизация — главное направление государственной политики России в области обращения с отходами.

Технология низкотемпературного пиролиза позволит производить следующую продукцию: пиролизное топливо, углерод, металлы. Пиролизное топливо (масло) является более качественным аналогом мазута М100, превосходит его по своим характеристикам и свойствам. При сжигании пиролизное топливо выделяет больше тепла, имеет значительно меньшую вязкость и не замерзает при температуре до -33°С. Без ограничений используется как топливо для промышленных печей, котлов, теплогенераторов.

Основным преимуществом данного завода является тот факт, что сырьем для производства продукции являются отходы и материалы, содержащие следующие компоненты: пластики, нефтепродукты, резину, древесину и т. д. Данное преимущество позволит обеспечить бесперебойную работу завода, а также сэкономить затраты на сырье, используемое для производства продукции, Реализация проекта также позволит обеспечить новые рабочие места в регионе.

2. Объём привлекаемых инвестиций (кредит, займ): 300 млн. руб.